

TECHNISCHE DATEN

Universal - Bearbeitungszentrum

Fabrikat DMG
Modell DMU 50 T



Technische Information

Hauptantrieb 9 000 min⁻¹

AC-Servomotor

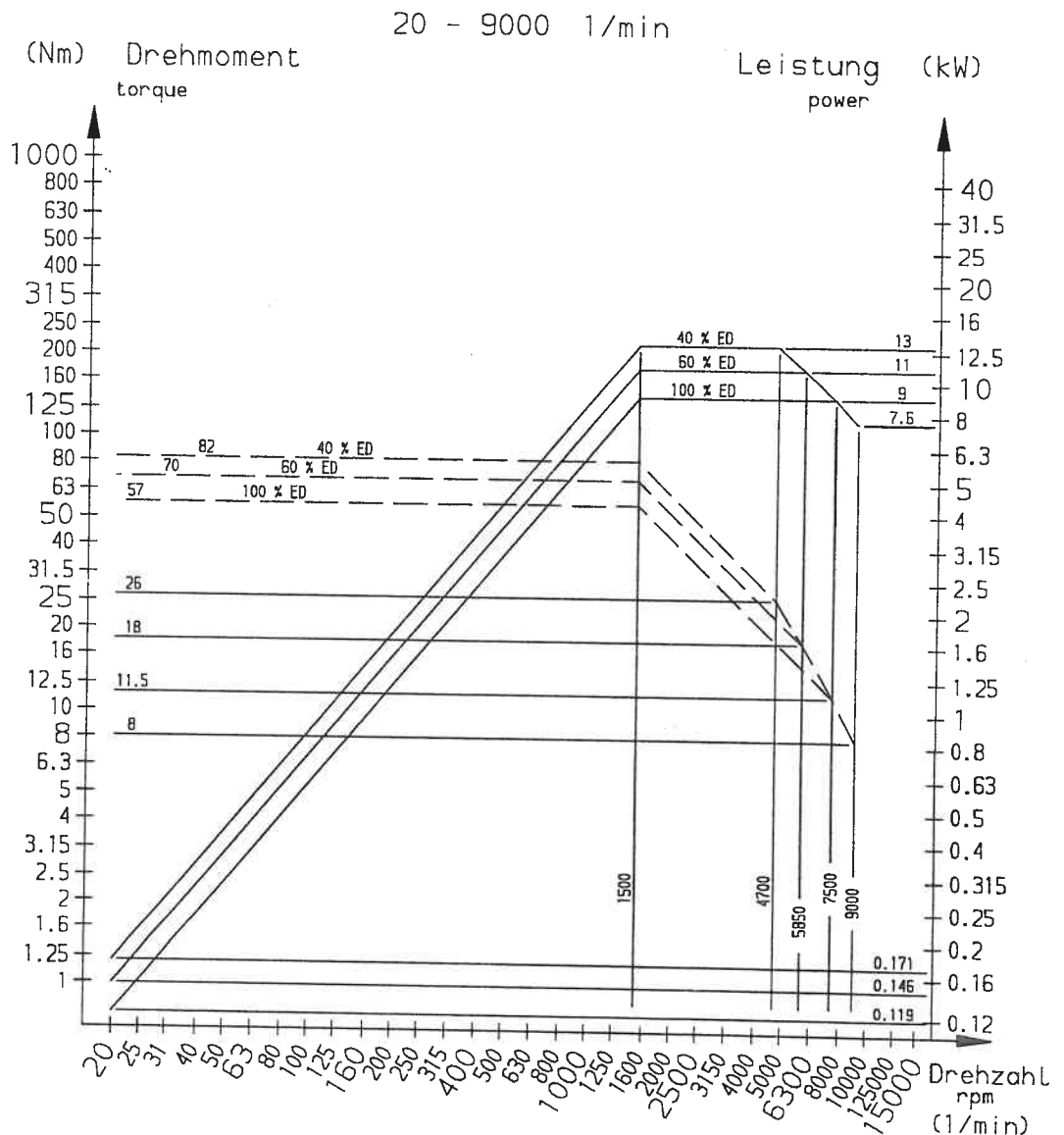
Drehmoment an der Spindel verfügbar,
Wirkungsgrad eingerechnet..... siehe Diagramm

Motorleistung bei 100% ED kW 9
bei 40% ED kW 13

Drehzahl Stufenlos programmierbar..... min⁻¹..... 20 - 9 000

Drehmoment-Leistungsdiagramm

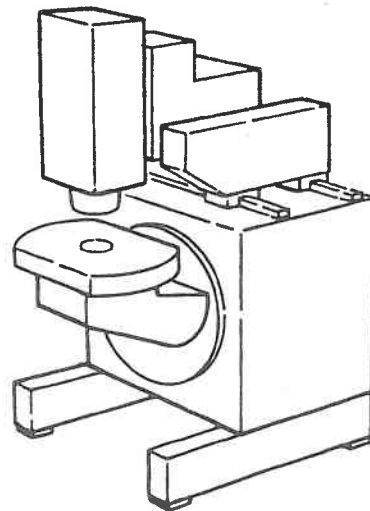
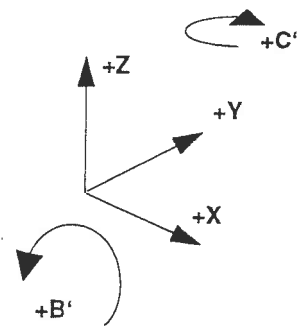
Hauptantrieb
20 - 9 000 min⁻¹
10.235 299



Vorschubantrieb

	AC-Servomotoren	für Achse	X, Y, Z
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar	mm/min.....	bis 10 000
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,01
Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	m/min.....	12

Bewegungsrichtungen



Wegmeßsystem

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,001
Positionstoleranz	X-, Y-, Z-Achse • bei direktem Meßsystem	mm.....	0,010

Arbeitsbereich

Fahrweg	X-Achse.....	mm.....	500
	Y-Achse.....	mm.....	400
	Z-Achse.....	mm.....	400

Technische Information

Arbeitsspindel

Werkzeugaufnahme	SteilkegelschaftSK 40 DIN 69871 Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.
Werkzeugspannung	pneumatisch / mechanisch
Anzugsbolzen	DIN 69 872 bzw. ISO 7388/2 Typ B

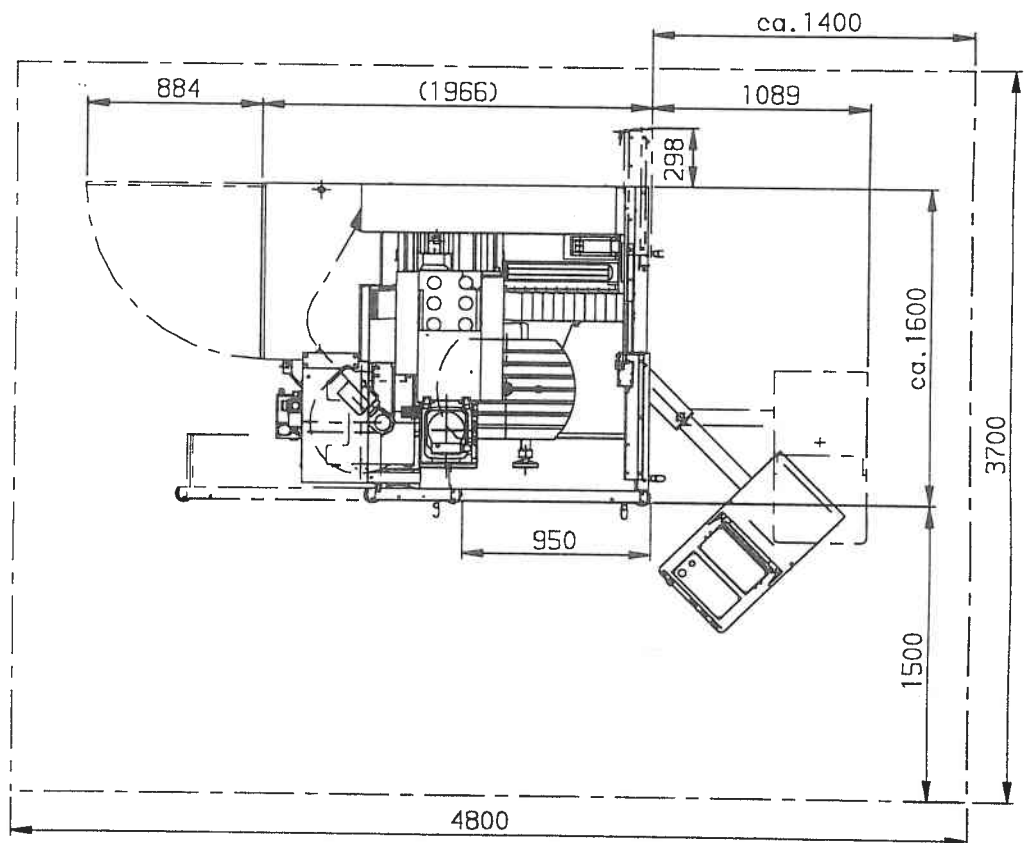
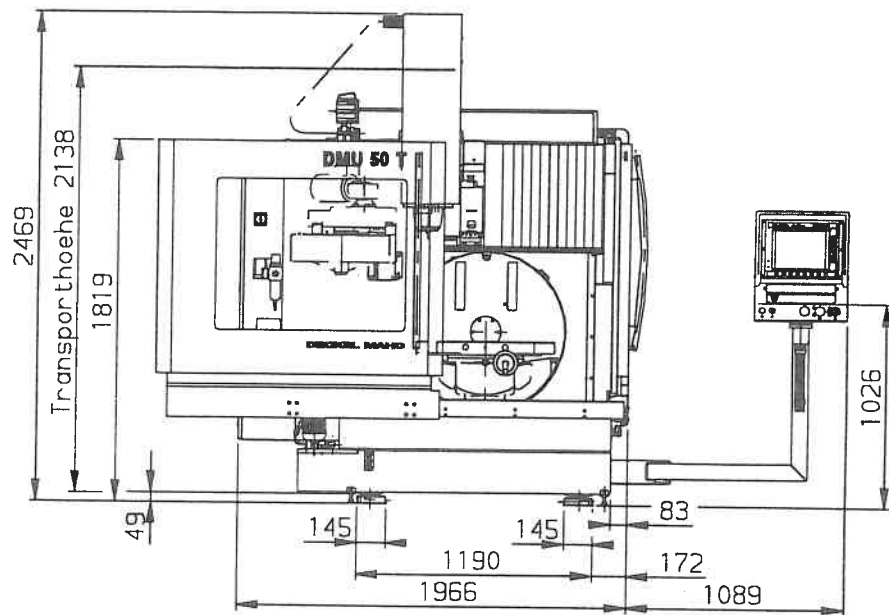
Werkzeugwechsler mit -Magazin

Magazinplätze	Stck.....	16
max. Werkzeugdurchmesser (siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel)		
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase	mm.....	290
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel	kg	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin	kg	50

Arbeitstische

Rundtisch mit Schwenkachse	Aufspannfläche	mm	Ø 700 x 500
	Abstand der T-Nuten / Größe	mm.....	63 / 14 H7
	Zentrierbohrung	mm	Ø 30 H7
	Drehbereich	°	360
	Tischplattenklemmung		mechanisch
	Schwenkbereich	°	+ 95 / - 10
Zulässige Belastung der Arbeitstische	Rundtisch mit Schwenkachse (tischmittig)	kg.....	200

Aufstellplan



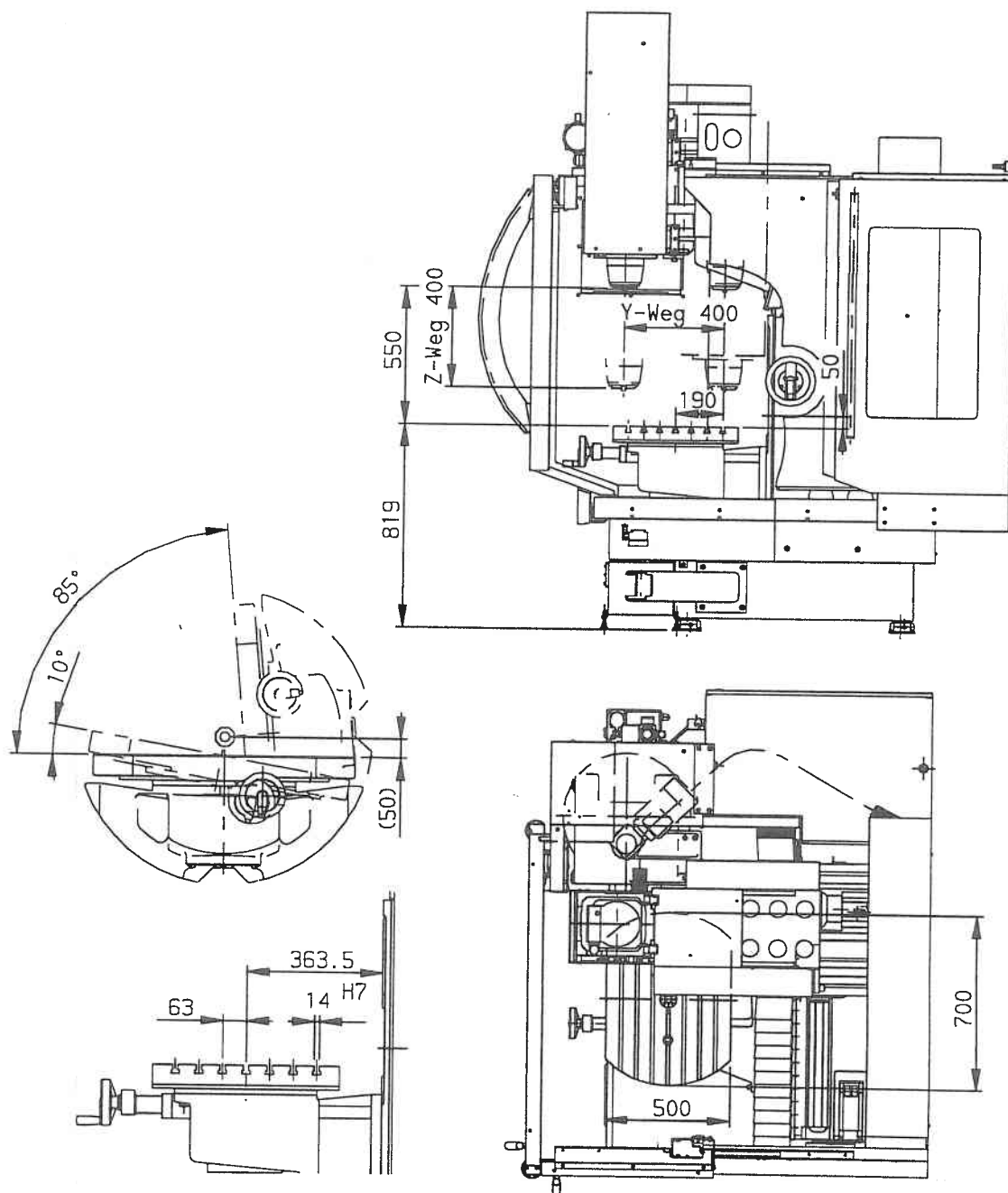
- - - Platzbedarf
- E Netzanschluß
- P Pneumatikanschluß

ACHTUNG!

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Arbeitsraummaße

Rundtisch



Aufstelldaten

Elektrische Versorgung



Bei der elektrischen Installation ist darauf zu achten, daß die EN 60 204, Teil 1, Pkt. 6.3.1 „Schutz durch automatisches Ausschalten der Versorgung“ eingehalten wird.

Siehe hierzu auch IEC 364-4-41 (DIN 57 100, VDE 0100, Teil 410).

Die Maschine darf nicht an ein Netz mit FI-Schutzschaltung angeschlossen werden (VDE 0160, Pkt. 5.5.3.4.2).

Da unsere Maschine aufgrund der EMV-Maßnahmen Ableitströme größer 3.5 mA hat, muß sie fest angeschlossen werden (VDE 0160, Pkt. 5.5.3.4.1 und 6.5.2.1). Desweiteren muß eine der unten genannten Maßnahmen durchgeführt werden:

- Schutzleiterquerschnitt mindestens 10 mm² Cu.
- Überwachung des Schutzleiters durch eine Einrichtung, die im Fehlerfall zu einer selbsttätigen Abschaltung des elektronischen Betriebsmittels führt.
- Verlegung eines zweiten Leiters, elektrisch parallel zum Schutzleiter, über getrennte Klemmen. Dieser Leiter muß für sich allein die Anforderungen nach DIN VDE 0100 Teil 540 für Schutzleiter erfüllen.

Anschlußspannung	V \pm 10%.....	400
Betriebsspannung	V +6%, -10%.....	400
Leistungsaufnahme	kVA	17
• freie Kabellänge über Flur	m	2,0
Querschnitt Anschlußkabel	nach DIN 5710/VDE 0100	

Absicherung:

• 400 - 500 V	A	35
Frequenz	Hz	50 / 60

Pneumatische Versorgung



Nur erforderlich bei Maschinen mit Pneumatikanschluß (siehe Aufstellplan)

Druckluft muß an der Entnahmestelle

- Kondensatfrei sein
eine Luftkühlung auf 2-5°C ist empfehlenswert (z.B. durch Lufttrockner)
- Staubfrei sein, Empfehlung:
Luftfilter direkt vor Maschine (Kundenseitig)
Filterfeinheit = 50 µm
Filtergröße entsprechend dem Luftverbrauch der Maschine

Es sind folgende Bedingungen einzuhalten:

Luftmenge	m ³ /h.....	7
Luftdruck, min.....	bar	5,5
max.	bar	8,0
Druckluftanschluß, Mindestnennwert	Ø mm.....	9 (3/8")

Technische Information

Raumtemperatur	Raumtemperatur darf den Bereich nicht unter- bzw. überschreiten °C +15 - +35 Bei Temperaturen unter +15°C, über +35°C müssen Sondermaßnahmen getroffen werden (z.B. Kühlaggregat für Schaltschrank bei Temperaturen > +35°C).
Luftfeuchtigkeit	Relative Luftfeuchtigkeit % 20 - 80
Geräuschemission	Meßflächenschalldruckpegel nach DIN 45635-16-K12 im Leerlauf db (A) <80
Maschinenhöhe	Maschinenhöhe m 2,45
Flächenbedarf	L x B m siehe Aufstellplan

ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Bodenbelastung Siehe „Anordnung der Maschinenaufleger“

Gewicht

Maschinengewicht	Maschine mit Rundtisch (Standard) ca. kg 3 000
Aufstellgewicht	Maschine mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug, Betriebsstoffe und Kühlschmierstoffanlage max. kg 3 400 Belastung am Maschinenfuß max. kg 3 250
Maschinenaufleger	Anzahl x Typ 4 x GS41 + TK8 Nr.2634 90 SHORE

Transportdaten

Transportgewicht	Standard ca. kg 3 000
Transportmaße, ca. (L x B x H)	Maschine ca. m 2,00 x 1,52 x 2,14 Transportboden mit Maschine ca. m 2,10 x 1,85 x 2,38
