

K O N F O R M I T Ä T S E R K L Ä R U N G

CE - Norm

Herstelleradresse: **WEILER WERKZEUGMASCHINEN**
Mausdorf 46
D - 91448 Emskirchen

Produkt: **Universal-Leit- und Zugspindel-Drehmaschine**

Typenbezeichnung: **Praktikant**

Maschinen - Nr.:

Grundlagen: **EN 292-1, EN 292-2, EN 294, EN 50081-2, EN 60204-1**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, daß das obengenannte Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 14.06.1989 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten für Maschinen (89/392/EWG) und deren Änderungen übereinstimmt.

- Änderung vom 20.06.1991 (91/368/EWG)
- Änderung vom 14.06.1993 (93/44/EWG)
- Änderung vom 30.08.1993 (93/68/EWG)

Im weiteren gilt die Übereinstimmung dieses Produktes mit den EU Richtlinien (73/23/EWG , 89/336/EWG und 93/68/EWG).

Emskirchen, den 3. Januar 1996



(Eisler, Geschäftsführer)



(Rechberger, Leiter der Konstruktion)

Praktikant 140

Umlaufdurchm. über Bett	280 mm
Umlaufdurchm. über Planschlitten	152 mm
Umlaufdurchm. über Planschlitten mit T-Nut	135 mm
Spitzenhöhe	140 mm

Höhe Spitzenlinie über Meßauflage	26 mm
Praktikant 140	16 x 16 mm
Größter Meißelquerschnitt	30 mm
Praktikant 160	20 x 20 mm
Größter Meißelquerschnitt	

Praktikant 160

Umlaufdurchm. über Bett	320 mm
Umlaufdurchm. über Planschlitten	192 mm
Umlaufdurchm. über Planschlitten mit T-Nut	175 mm
Spitzenhöhe	160 mm

Reitstock

Pinolenhub	85 mm
Pinolendurchmesser	40 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 3
Skalenteilung der Pinole	1 mm
Verstellspindelsteigung	3 mm
Skalenteilung an der Reitstockspindel	
1 Teilstrich 0,02 mm	
Querverstellung	10 mm

Praktikant 140 und 160

Drehlänge zwischen Spitzen	650 mm
Bettbreite	205 mm

Setzstöcke

feststehend, Führungsdurchmesser	15 - 100 mm
mitlaufend, Führungsdurchmesser	10 - 70 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 oder ähnlich DIN 55029 (Camlock D1)	Größe 5
Spindeldurchm. im vorderen Lager	Größe 4
Spindeldurchlaß	70 mm
Innenkegel nach DIN 228 (gekürzt)	40 mm
Zentrierspitze nach DIN 806	MK 5
Futterdurchm. max.	MK 3
Planscheibe max.:	165 mm
Praktikant 140	230 mm
Praktikant 160	260 mm

Spindeldrehzahlen

Anzahl	16
Bereich	48 bis 2500 1/min
Reihe	48-80-96-125-160-200 250-315-400-500-630 800-1000-1250-1600-2500

Antriebsmotor

<u>Praktikant 140</u>	ca. 2 / 2,4 kW 1500 / 3000 1/min
-----------------------	----------------------------------

<u>Praktikant 160 und 140 verstärkt</u>	ca. 2,4 / 3 kW 1500 / 3000 1/min
---	----------------------------------

Werkzeugschlitten

Führungslänge des Bettschlittens	350 mm
Skalenteilung am Schloßkastenhandrad	
1Umdr. = 25 mm, Teilstrich = 0,1 mm	
Planschlittenweg	150 mm
Planspindelsteigung	3 mm
Skalenring am Planschlitten	
1 Teilstrich = 0,02 mm	
Breite des Planschlittens	140 mm
Oberschlittenweg	100 mm
Oberschlittenspindelsteigung	3 mm
Skalenteilung am Oberschlitten	
1 Teilstrich = 0,02 mm	
Breite des Oberschlittens	92 mm
Schwenkbereich des Oberschlittens	
Planschlitten ohne T-Nut	
Praktikant 140	± 75°
Praktikant 160	± 90°
Schwenkbereich des Oberschlittens	
Planschlitten mit T-Nut	
Praktikant 140	± 75°
Praktikant 160	+ 90° / - 75°

Vorschübe

Anzahl	24
Normalbereich längs bei metr. Aufsteckung	0,02 - 0,63 mm/U
Planvorschub = 0,32 x Längsvorschub	

Gewindesteigungen

Schaltbar alle genormten metrischen von 0,25 bis 8 mm mit Ausnahme 0,45; 0,75; 4,5 und 5,5 mm
Schaltbar 19 Modulsteigungen von 0,2 bis 4 mm

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen ohne Setzstöcke	100 kg
mit Setzstöcke	50 kg
Größte Werkstückmasse fliegend einschließlich Spannmittel	100 kg

Kühlmittelbehälter

Inhalt 20 l

Platzbedarf und Gewichte

Praktikant 140

Länge x Breite x Höhe der Maschine 1582 x 715 x 1225
mm
Drehspindel über Fußboden 1130 mm
Gewichte je nach Ausführung ca. 660 kg

Praktikant 160

Länge x Breite x Höhe der Maschine 1582 x 715 x 1245
mm
Drehspindel über Fußboden 1150 mm
Gewicht je nach Ausführung ca. 680 kg

Schalldruckpegel nach DIN 45635-16 max. 83 dB (A) *
Schalleistungspegel nach DIN 45635-16 max. 98 dB (A) **

* Gemessen bei höchster Spindeldrehzahl, ohne Spannmittel auf der Hauptspindel, Vorschubgetriebe auf maximal zulässigen Vorschubwert von ca. 0,5 m/min. Vorschubgeschwindigkeit des Bettschlittens.
** siehe Fußnote *)